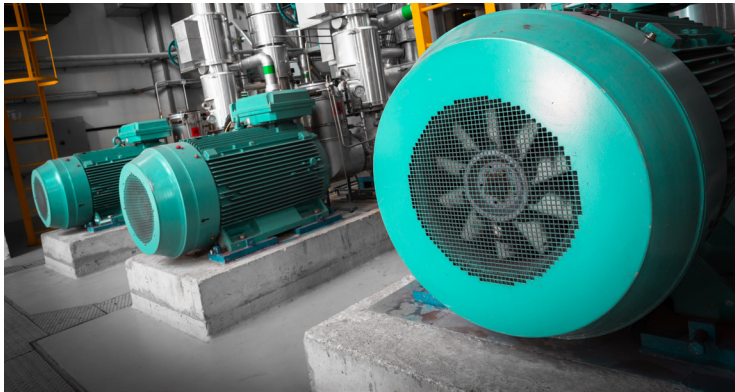


اثرات این محصول را میتوان پس از مصرف با استانداردهای زیر مورد تحلیل قرار داد:

ASTM C827/C827M , ASTM C1090/C1090M , ACI 351.1R-12



روش و میزان مصرف

با محاسبه حجم مقطع گروت ریزی و با در نظر گرفتن وزن مخصوص گروت آماده میتوان مقدار مصرف را مشخص نمود.

برای هر کیسه 25 کیلوگرمی گروت سیمانی ، بین 3000 الی 5000 سی سی آب در نظر گرفته میشود و داخل یک سطل یا خلاطه ، ابتدا آب و سپس آرام آرام پودر گروت اضافه میگردد و همزمان عمل میکس کردن ادامه پیدا میکند.

زمان استفاده از گروت پس از میکس شدن با آب کمتر از 20 دقیقه میباشد و اضافه نمودن هر گونه ماده افزودنی میبایست با صلاحدید و مشورت با کارشناسان شرکت سیویل بتن انجام پذیرد.

تمام مقاطع در تماس با گروت مانند سطح بالای بتن و زیر بیس پلیت باید عاری از هرگونه ذرات سست، گرد و غبار، چربی، روغن، زنگ زدگی و... باشند و از هرگونه آلودگی که احتمال ایجاد عدم پیوستگی و آسیب رسانی به کیفیت نهایی عملیات گروت ریزی را دارند، زدوده شوند.

برای جلوگیری از ترک خوردگی گروت و افزایش چسبندگی آن، پیش از آغاز عملیات گروت ریزی بتن فونداسیون باید با آب شرب کاملاً اشباع شود.

گروت باید از یک طرف قالب ریخته شود و به سمت دیگر قالب برسد و برای خروج بهتر حباب هوا و اطمینان از پر شدن کامل زیر قالب میتوان سوراخ های کوچکی را در قسمت هایی از قالب تعبیه نمود.

گروت ریخته شده را میتوان از 24 ساعت بعد عمل آوری و کیورینگ نمود تا عمل هیدراته شدن و دستیابی به مقاومت بالاتر کامل گردد.

مشخصات فنی محصول

حالت فیزیکی	پودر
رنگ	خاکستری
وزن مخصوص	$2.2 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3$
زمان کاربری	در دمای 25 درجه سانتیگراد کمتر از 20 دقیقه
مقاومت فشاری	حداقل 60 MPa
زمان خشک شدن نهایی	24 ساعت
آلایندگی محیط زیست	ندارد
شرایط نگهداری	در بسته بندی اولیه به دور از رطوبت و حرارت
بسته بندی	کیسه 25 کیلوگرمی



Civil Grout-LR

گروت سیمانی درشت دانه

این محصول یک ملات پلیمری خشک آماده مصرف با دانه بندی درشت تر نسبت به سایر محصولات هم گروه خود میباشد. این محصول با خاصیت افزایش حجم و بدون انقباض ، با توجه به فرمولاسیون خاص ، ابعاد دانه بندی و پلیمری بودن ، جهت پر کردن فضای بین صفحات بیس پلیت و فونداسیون با ضخامت نسبتاً بالا مورد استفاده قرار میگیرد. پودر گروت سیمانی درشت دانه پس از اختلاط با آب از روانی قابل توجهی برخوردار شده و این امر سبب پر شدن تمامی مقاطع قالب بندی شده در زیر بیس پلیت میگردد. حصول مقاومت زودرس بالای 60 مگاپاسکال، عدم وجود ترک، سطح صاف و مقاومت مکانیکی بالا از خصوصیات این محصول میباشد. این نوع گروت سیمانی جهت مصرف در ضخامت های بین 120 الی 250 میلیمتر توصیه میگردد.

خواص و اثرات

- پایداری در برابر بارهای استاتیکی زیاد
- بدون انقباض ، جمع شدگی و ترک خوردگی پس از سخت شدن
- امکان ایجاد انبساط های خطی و کنترل شده
- سرعت سخت شدن زیاد پس از اجرا
- کسب مقاومت اولیه بالا و قابلیت بارگذاری زود هنگام و بهره برداری سریع
- سهولت اختلاط با آب و حصول روانی مطلوب
- عدم جداشدگی اجزا در حالت Flow
- خاصیت پر نمودن کامل محل قالب بندی شده

موارد کاربرد

- پر نمودن فضای خالی زیر بیس پلیت ها یا صفحه ستون ها
- پر نمودن فضای خالی زیر بیس پلیت ماشین آلات با بار استاتیکی
- زیرسازی های فولادی و ثابت سازی ستون های پیش ساخته
- پر نمودن فضای اطراف آرماتورها و انکربولت ها
- امکان پر نمودن حفره ها، شکاف ها و گودال ها
- پر نمودن محل کاور بولت ها در دیوار

نکات مهم اجرا

- گرادیان حرارتی عامل بسیار مهمی در اجرای گروت می باشد و توجه به اینکه واکنش گیرش گروت گرمازا است ، بایستی دمای ملات آماده بین 10 تا 25 نهایتاً 30 درجه سانتیگراد مهار شود.
- در ضخامتهای بالا برای کنترل حرارت ، با رعایت عمل چپینگ از اجرای چند لایه و چند مرحله ای استفاده کنید.
- جهت پر نمودن ضخامت های بالاتر ، بایستی گروت ریزی در چند مرحله انجام پذیرد و یا به صورت سفارشی از گروت با دانه بندی درشت استفاده نمود.

تذکره:

اطلاعات موجود در این برگه بر اساس آخرین دانسته های ما صحیح و قابل اعتماد است. با این وجود توصیه میشود مصرف کننده سازگاری مواد و صحت اطلاعات فوق را در آزمایشگاه خود پیش از اقدام قطعی بررسی و تأیید کند. کلیه مسئولیت های عدم آزمایش، متوجه مصرف کننده است.