

اثرات این محصول را میتوان پس از مصرف با استانداردهای زیر مورد تحلیل قرار داد:

ASTM C307 - 18 , ASTM C395 - 01 , ASTM C579



روش و میزان مصرف

میزان گروت لازم با توجه به حجم مقطع و وزن مخصوص محصول تعیین میگردد.

تمامی سطوح باید تمیز، خشک و عاری از هر گونه چربی، روغن، رنگ، ذرات سست و مواد اضافی باشند و مقاطع بتنی به مدت 28 روز عمل آوری شده باشند. جهت تامین چسبندگی مکانیکی بالاتر میتوان سطوح بتنی زیر گروت را زبر نمود. تمامی سطوح مقاطع فلزی پیش از اجرای گروت ریزی باید از چربی ها پاک گردد. دو جزء A و B را به مدت 1 دقیقه توسط همزن برقی (دریل+پره) مخلوط نمایید. سپس جزء C را به آرامی در مدت زمان 1 دقیقه به مخلوط A و B اضافه نموده و عمل اختلاط را به مدت دو دقیقه دیگر ادامه دهید تا از اختلاط اجزا در گوشه ها و کناره های ظرف اختلاط اطمینان حاصل شود.

عملیات گروت ریزی میبایست کمتر از 15 دقیقه پس از اختلاط اجزا اجرا گردد. عملیات گروت ریزی باید به صورت پیوسته و در ارتفاع ثابت ادامه پیدا کند. در صورت حجم بالای گروت، جهت افزایش فشار ثقلی جهت تراز شدن و گرانیروی بهتر، ارتفاع ریختن گروت رو میتوان افزایش داد.

توصیه میگردد مقطع یا محل اجرای گروت به گونه ای طراحی گردد که اطمینان از خروج حباب هوا از آن حال گردد. در صورتی که ارتفاع محل اجرای گروت اپوکسی بیش از 150 میلی متر باشد عملیات اجرا باید در چند مرحله انجام پذیرد.

اجرای گروت اپوکسی در دمای زیر 5 درجه سانتیگراد و رطوبت نسبی بالای 75 درصد و خارج از ساعات روز برای سطوحی که در محیط باز قرار دارند، توصیه نمیگردد.

مشخصات فنی محصول

حالت فیزیکی جز A : مایع جز B : مایع جز C : پودر

رنگ جز A : بی رنگ جز B : بی رنگ جز C : خاکستری تیره

وزن مخصوص A+B+C $1.9 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3$

زمان کاربری در دمای 25 درجه سانتی گراد کمتر از 30 دقیقه

مقاومت کششی حداقل 14 MPa

مقاومت خمشی حداقل 28 MPa

مقاومت فشاری حداقل 70 MPa

زمان خشک شدن نهایی 20 ساعت

آلایندگی محیط زیست ندارد

شرایط نگهداری در بسته بندی اولیه به دور از رطوبت و حرارت

بسته بندی جز A : سطل 20 کیلوگرمی جز B : گالن 10 کیلوگرمی جز C : کیسه 30 کیلوگرمی (با توجه به مقدار و نسبت فیلر)



Civil PoxGrout

گروت اپوکسی سه جزئی

این محصول از سه جزء رزین اپوکسی (A)، هاردنر اپوکسی (B) و فیلر اصلاح شده (C) تشکیل میگردد. گروت اپوکسی سه جزئی به دلیل فرمولاسیون ویژه و اصلاح مواد اولیه آن، دارای مقاومت های بالای فشاری، کششی و خمشی بالا و همچنین چسبندگی و گرانیروی (جریان پذیری) عالی میباشد و در مواردی مانند پر کردن زیر بیس پلیت ماشین آلات و تجهیزات متحرک، لرزان و دارای ارتعاشات شدید دینامیکی استفاده میگردد. ارائه این محصول با توجه به نوع پروژه، ابعاد بیس پلیت و هدف اجرایی میتواند با نسبت های مختلف رزین، هاردنر و فیلر مانند 2:1:2، 2:1:4، 2:1:6، 2:1:8، 2:1:10 و ... باشد.

خواص و اثرات

- مقاومت های مکانیکی بسیار زیاد فشاری، کششی و خمشی
- چسبندگی فوق العاده زیاد به فلز و بتن
- سخت شدن یک روزه بدون جمع شدگی و انقباض
- مقاومت بسیار زیاد در برابر ارتعاش و بارهای دینامیکی
- مقاومت عالی در برابر مواد شیمیایی
- جریان پذیری زیاد و قابلیت خود ترازشوندگی
- خاصیت خروج حباب هوا

موارد کاربرد

- ثابت سازی ماشین آلات با بار دینامیکی روی فونداسیون ها
- پر کردن زیر بیس پلیت ستون هایی که تحت بارهای پیچشی و المانی هستند
- پر نمودن فضای خالی زیر شاسی ها و بیس پلیت ها
- پر نمودن فضای خالی اطراف بولت ها
- پر نمودن چاله باکس و کاشت انکر بولت
- کارگذاری و کاشت آرماتورها در کف
- ثابت سازی ریل جرثقیل ها



تذکره:

اطلاعات موجود در این برگه بر اساس آخرین دانسته های ما صحیح و قابل اعتماد است. با این وجود توصیه میشود مصرف کننده سازگاری مواد و صحت اطلاعات فوق را در آزمایشگاه خود پیش از اقدام قطعی بررسی و تأیید کند. کلیه مسئولیت های عدم آزمایش، متوجه مصرف کننده است.